

Materialliste und Material-Informationen 2019 (Standardware)

Bei allen Materialien sind Dickentoleranzen möglich. Sie sind abhängig vom Material bzw. dessen nomineller Stärke. Diese Toleranzen sind von uns nicht zu beeinflussen und stellen keinen Reklamationsgrund dar.

Finnpappe weiss	ca. 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 2,5 mm, 3 mm, ca. 4 mm;
Finnp. unkasch.	ca. 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 2,5 mm;
Bristolkarton weiss	ca. 0,3 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, ca. 1 mm; Bristolkarton wird nur bis 1 mm Dicke hergestellt; kann durch verkleben mit doppelseitiger Klebefolie auch als 2 mm Karton bearbeitet werden.
Grafik- / Laserkarton	in verschiedenen Farben bzw. Grautönen (nur in 1 mm erhältlich); verkleben wie bei Bristolkarton ist möglich.
Fotokarton	in einer großen Farbpalette verfügbar (ca. 0,2 mm bzw. 300 gr./m ²)
Graupappe	0,5 mm, 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm (Farbton kann. deutl. Unterschiede aufweisen) hat längere Schneidezeiten als Finn-pappe und ab 1 mm zunehmende Schwarzfärbung der Schnittkanten (Rußbildung);
Braunpappe	1 mm (Vollpappe braun) // 3 mm (aussen braun/innen Finn-pappe beige)
KROMA-Pappe	1 mm, 2 mm, 3 mm; sehr gut zum Lasern geeignet! Schnittkante ähnlich zur Oberfläche.
Acrylglas	transparent: 0,5 / 0,75 / 1,5 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 mm; 15 mm; ab 20 mm ist der Zuschnitt mit der Fräse (matte Schnittkante) möglich. weiss 0,5 / 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 10 mm satiniert: 3 / 4 / 5 mm; schwarz: 1 / 2 / 3 / 5 / 10 mm; blau, rot, gelb und grün in 3 mm verfügbar.
Polystyrol	0,5 / 0,75 / 1 / 1,5 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 mm. Standard-Plattenformat 500 x 1000 mm, ab 1,5 mm nur noch mit der Fräse zu bearbeiten Für bestimmte Darstellungen ist dieses Material wegen starker Verformung bzw. Aufquellen an der Schnittkante nicht geeignet (z. B. für kleinteilige Elemente wie z. B. Fassaden mit dünnen Stegen und gitterartigen Strukturen).
VIVAK (transparent)	0,5 / 0,75 und 1 mm dick; preiswerter als Acrylglas. Gravuren bei Vivak u. Acrylglas sind meist nur nach vorheriger Entfernung der Schutzfolie vom Material möglich. Ansonsten müßten sehr viele einzelne Folienstücke nachträglich manuell entfernt werden.
Birkenflugzeugsperrholz	0,4 / 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 mm; Holz ist ein Naturmaterial, wg. untersch. Härte kann es vorkommen, dass der Laserschnitt an manchen Stellen vom Kunden nachgeschnitten werden muss. Wir führen spezielles Birkenflugzeugsperrholz in 1,0 + 1,5 + 2 mm, dass an den Schnittkanten hell bleibt.
Birkensperrholz	mit dem Laser: 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm; max. Brettformat 500 x 1000 mm Multiplex in 6,5 und 9 mm. Multiplex-Bearbeitung ist nur mit der Fräse möglich.
Buchenflugzeugsperrholz	mit dem Laser: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm; 2,5 mm Dicke ist nur mit der Fräse möglich.
Massivholzbretchen/Furnierhölzer	aus Linde, Mahagoni, Nussbaum, Ahorn, Eiche, Red Zeder in 0,5 mm, 1 mm, 1,5 mm 2 mm, max. Brettformat 100 x 1000 mm,
MDF-Platten (braun)	mit dem Laser: 1 / 1,5 / 2 / 3 / 4 / 5 / 8 mm, 10-19 mm braun und MDF-Platten schwarz 10 + 19 mm, nur mit der Fräse möglich.